

# Сварочный кабель H01N2-D



**Применение**  
Сварочный кабель H01N2-D был специально разработан для передачи мощных токов от сварочной машины к сварочному инструменту. Он пригоден для гибкого применения в жестких условиях, на сборочных линиях, конвейерах, в производстве станков и автомобильных двигателей, в судостроении, для автоматических и ручных линий, и в оборудовании для точечной сварки.

**Отличительные свойства**  
Кабель сохраняет высокую гибкость, даже если он подвергается воздействию света, озона, кислорода, инертного газа, масел. Он также устойчив к последствиям воздействия холода, жары и огня, также подходит для использования на открытом воздухе, или в сухих и влажных помещениях.

**Примечание**  
Сварочный кабель H01N2-D заменил предыдущий тип VDE NSLFFÖU. Продукт отвечает директиве EEC 73/23 (Директива о низком напряжении).

**Строение кабеля**  
Сверхтонкие жилы из медной проволоки.  
Разделитель из синтетической пленки или бумаги, внешняя оболочка из полихлоропрена (неопрен), пламязамедляющая.

## Технические данные

Минимальный радиус изгиба:  
12 x диаметров кабеля

Температурный диапазон:  
-25 °C до +80 °C

Рабочее напряжение U<sub>0</sub>/U:  
100/100 В

Тестовое напряжение:  
1000 В

Сопротивление проводника:  
см. таблицу T11

Ток:  
согл. VDE 0298-4

Одобрение:  
VDE 0282 часть 6 или  
HD 22.6 S2

Номер для заказа	Сечение проводника, mm <sup>2</sup>	Строение кабеля число жил x диаметр, мм	Толщина оболочки, мм	Внешний диаметр, мм	Вес меди, кг/км	Общий вес, кг/км
2310 026 R + T	10	320 x 0,21	2,0	7,7 - 9,7	96	171
2210 700 R + T	16	510 x 0,21	2,0	8,8 - 11,0	154	198
2210 701 R + T	25	760 x 0,21	2,0	10,1 - 12,7	240	305
2210 702 R + T	35	1083 x 0,21	2,0	11,4 - 14,2	336	415
2210 703 R + T	50	1517 x 0,21	2,2	13,2 - 16,5	480	555
2210 704 T	70	2146 x 0,21	2,4	15,3 - 19,2	672	765
2210 705 T	95	2223 x 0,21	2,6	17,1 - 21,4	912	1010
2210 706 T	120	608 x 0,51	2,8	19,2 - 24,0	1152	1262

R = бухты до max. 30 кг, T = барабаны

Длины без дополнительной надбавки на отрезку: 50 м, 100 м, 500 м, 1000 м