

# KRANFLEX® PUR

Барабанный кабель с уменьшенной механической нагрузкой,  
100% безгалогеновые материалы,  
также подходит для силовых цепей.

Также для  
силовых цепей

LAPP KABEL STUIGART KRANFLEX® PUR

## Применение

Эти кабели идеальны для кранов в мостостроении, конвейерокранов, конвейерной техники и передвижного оборудования. Кабель также подходит для силовых цепей и для использования в конверторах и контрольных панелях машин и кранов.

## Отличительные свойства

- безгалогеновые, согласно DIN VDE Часть 813
- хорошая устойчивость к жидкому бензолу и керасину
- очень хорошая устойчивость к соленой воде и промышленным водам
- высокая стойкость к микробам и гниению
- можно использовать в близости с пищей

## Механические

### характеристики:

Кабели KRANFLEX® PUR одобрены как кабели с уплотненной защитной оболочкой в соответствии с SEV 1000-1.985 HV, 35134.

## Примечание

Пожалуйста, изучите инструкцию по установке в таблице T4. Дополнительно при установке следует обращаться к следующим указаниям:

1. Учет минимального радиуса изгиба - минимум 10 x диаметров кабеля, минимальный радиус намотки кабеля составляет 20 x диаметров кабеля.
2. Во время установки или функционирования кабеля не следует его искривлять или проворачивать.
3. Возможно крепление кабеля зажимами и другими подобными приспособлениями, т.е. дополнительная фиксация для снятия внутреннего напряжения. Несоответствующая фиксация приведет к излому проводов. Длина зажима должна составлять 5 минимальных диаметров кабеля.

4. Для достижения соответствующей электропередачи в кабеле, при раскрутке кабеля следует оставлять на барабане 3 кольца.
5. Избегайте прерывистых и резких скачков напряжения. Максимальная нагрузка составляет 20 Н/мм<sup>2</sup>. Максимальная скорость намотки 2 м/с.
6. Характеристики кабеля и долговечность могут быть улучшены путем использования подходящей смазки или талька для кабеля.

Продукт соответствует директиве ЕЕС 73/23 (Директива о низком напряжении).

## Строение кабеля

Тонкопроволочные жилы из медной проволоки, полиуретановая изоляция кабеля, без галогена, особое уменьшающее кручение и напряжение плетения Kevlar®, полиуретановая внешняя оболочка, без галогена, оранжевого цвета (RAL 2004).

## Технические данные

Минимальный радиус изгиба:  
10 x диаметров кабеля

Температурный диапазон:  
-40 °C +80 °C  
пик: +100 °C

Напряжение U<sub>0</sub>/U:  
600/1000 В

Тестовое напряжение: 3500 В

Изоляция: специальное  
изоляционное сопротивление :  
> 150 МОм x см

Проводник: тонкие жилы  
согласно VDE 0295 Класс 5 /  
IEC 228 Cl.5

Кодировка жил:  
до 5 жил: цветовой код VDE  
см. Приложение T9  
7 и более жил: черные жилы с  
белой нумерацией (VDE 0293)

Защитная жила:  
G = с желто-зеленой  
защитной жилой  
X = без желто-зеленой  
защитной жилы

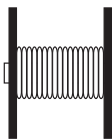
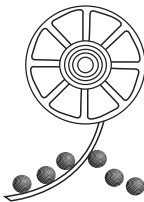
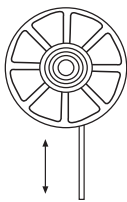
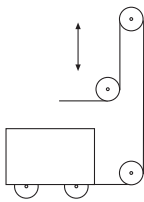
Одобрено:  
SEV, CH-N1 QQ D3-F

# KRANFLEX® PUR

Баранный кабель с уменьшенной механической нагрузкой,  
100% безгалогеновые материалы,  
также подходит для силовых цепей

Также для  
силовых цепей

Номер для заказа	Число жил и сечение мм <sup>2</sup> на жилу	Внешний диаметр в мм прил.	Вес меди кг/км	Нагрузка в Н	Общий вес кг/км прил.
3001 7269	8 x 1,0	13,8	200	2500	77
3001 7270	12 x 1,0	17,5	300	5000	115
3001 7272	4 x 1,5	11,0	165	2000	58
3001 7273	5 x 1,5	12,0	220	2000	72
3001 9517	8 x 1,5	15,5	270	2500	101
3001 7275	12 x 1,5	21,0	450	7500	173
3001 7278	5 x 2,5	15,0	280	2500	120
3001 7279	7 x 2,5	17,5	360	3000	168
3001 7280	4 x 4	16,5	420	5000	154
3001 7281	7 x 4	21,5	600	5000	269
3001 7282	4 x 6	19,5	550	5000	230
3001 7283	7 x 6	24,0	850	5000	403
3001 7284	4 x 10	23,0	710	5000	384
3001 7285	4 x 16	25,0	1100	5000	614
3001 7286	4 x 25	30,0	1600	5000	960
3001 7287	4 x 35	36,0	2050	10000	1344
3001 7288	4 x 50	42,0	2800	7500	1920

Сфера применения	Пружинные барабаны	Моторизированные барабаны, управление через линию прокатки	Моторизированные барабаны, управление через вертикальную намотку	Кабельные тележки для витых кабелей
				
KRANLEX®	X	X		
KRANFLEX® VS		X	X	
KRANFLEX® PUR	X	X		X