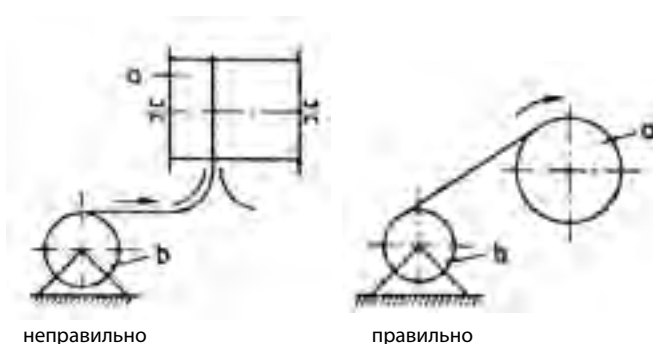
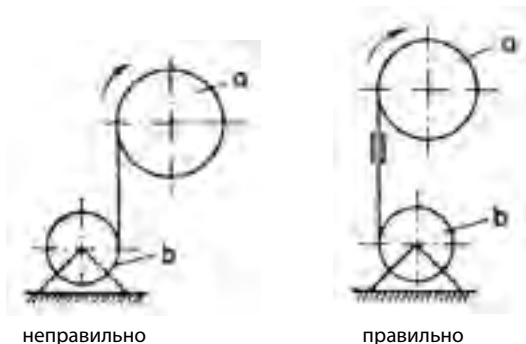


Рекомендации по монтажу барабанных и подвесных кабелей

Для барабанных кабелей, подвесных кабелей и прочных резиновых кабелей для намотки.

1. Переместите барабан с кабелем в место проведения работ, используя кабельную тележку или грузовик. Перекачивание барабана возможно только в исключительных случаях. Стрелка на барабане определяет направление прокрутки.
2. Там, где и когда это возможно, перед укладкой на рабочем барабане, выложите кабель в полную длину с помощью кабельных роликов. Отматывайте кабель с барабана только сверху.
3. Если места, чтобы выложить кабель в полную длину, не достаточно, действуйте следующим образом:
Расположите кабельный барабан и барабанное устройство как можно дальше друг от друга. Вытягивайте кабель с барабана только сверху. При разматке кабеля не допускайте образования S-образных изгибов или падения в другую плоскость (см рисунок).
4. Для подготовленных кабелей – сначала прикрепите конец к барабанному устройству (деталь с контактным кольцом) без скручивания, закрепите на кабеле, намотайте на катушку оборудования, а затем подключите без скручивания для подачи питания и закрепите. Не позволяйте концам тянуться по полу.
5. Если кабели поставляются без наконечников, они должны быть установлены после завершения намотки.
6. По крайней мере, два кабельных витка должны остаться на барабанном устройстве, когда устройство полностью выдвинуто.
7. Если автоматическая подача:
 - а) Происходит с барабана, находящегося ниже уровня опорной конструкции (для кранов: ниже уровня опорного рельса), в середине перематки обернуть одним или двумя кабельными витками уравнительного кольца позади раструба. Затем, соединить зажимом и подключить кабель.
 - б) Происходит с барабана находящегося выше уровня опорной конструкции (для кранов: выше уровня опорного рельса), в конце перематки, длина ненамотанного кабеля от катушки должна составлять, по крайней мере, 40 x диаметров кабеля перед винтовым зажимом в точке подачи. Когда установка будет находиться в конечной стадии, обернуть одним или двумя кабельными витками уравнительного кольца, а затем соединить зажимом и подключить кабель.
8. Кабели должны быть защищены от внешнего повреждения во время монтажа и эксплуатации.

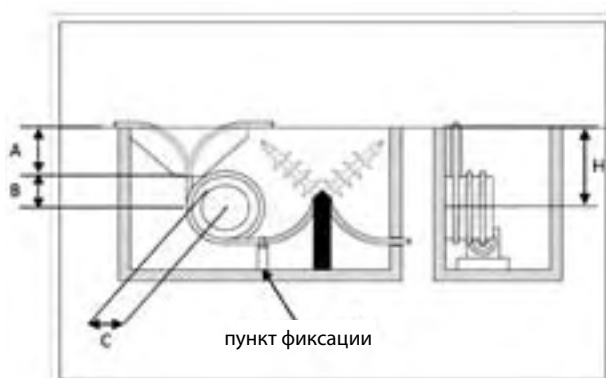


Перематка кабеля на рабочий барабан (а) с исходного барабана (b)

Подача питания , инсталляция

Чтобы увеличить путь перемещения тяжелого электрического оборудования такого как например, портовые краны подача питания происходит в середине пути движения. При таком подключении каждый переезд через середину означает смену направления. Для того, чтобы не ухудшить срок службы кабелей, необходимо обязательно соблюдать правила монтажа.

1. **Закрепление кабеля на разгрузочном барабане**
Советуем 2 1/2 мотка кабеля намотать на разгрузочный барабан, чтобы при работе возникающую силу тяги соответственно компенсировать. При этом необходимо учитывать радиус изгиба.
2. **Закрепление кабеля для запитки**
Основная причина в применении разгрузочного барабана в том чтобы появляющиеся силы тяги на как можно более большом участке кабеля перехватить таким образом избежать повреждения на самом кабеле и в местах установки клемм. Закрепленный таким образом кабель свободно движется, или его можно закрепить муфтой. картинка 1



картинка 1

$H \geq A+B$

скорость передвижения t м/мин	A	B	C
< 100	12 x D	6 x D	6 x D
> 100 и < 200	12 x D	12 x D	12 x D

A = Радиус входящий раструб
B = Зона покоя
C = Радиус разгрузочного барабана







D = Диаметр кабеля
H = Высота разгрузочного барабана

Рекомендации по монтажу

Для подвесных кабелей / для прочных резиновых кабелей для намотки

- Проверьте кабельные опоры:
для правильного движения без перекосов по расстоянию перемещения; легкость хода прогиба шкивов; ширина канавки прогиба шкивов должна быть, по крайней мере, на 12% больше, чем диаметр кабеля.
- Переместите барабан с кабелем в место проведения работ, используя кабельную тележку или грузовик. Перекатывание барабана возможно только в исключительных случаях. Стрелка на барабане определяет направление перекатывания.
- Наматывание длин на установочную катушку без скручиваний.
Не снимайте кабель над щекой барабана, используйте разматывающее устройство!
Соблюдайте диаметр изгиба при выполнении этой задачи.
Для кабелей до 21,5 мм в диаметре, диаметр изгиба = 10 x диаметр кабеля. Для кабелей больше, чем 21,5 мм в диаметре, диаметр изгиба = 12,5 x диаметр кабеля (VDE 0100).
- Не снимайте кабель с установки в свободно смотанную бухту и не растягивайте.
Монтируйте катушку на установке в конце несущего кабеля так, чтобы кабель можно было снять с верхней части барабана.
Катушка должна быть всегда на противоположном конце от места установки.
- Установить новый кабель, а используемый при этом тяговый канат или кабель не должен быть связанным (соединение происходит с помощью сквозного чулка) поверх кабеля и положения отклоняющего шкива в нижней точке крепления на опоре кабеля. Избегайте скручивания и перегибов кабеля.
- Приспособьте кабель так, чтобы он висел свободно в среднем положении опоры кабеля.
- Медленно, там, где это возможно, переместите устройство вдоль этого пути несколько раз прежде, чем фиксировать кабели на месте, и затем, присоедините их, используя широкие зажимы. Избегайте овального пережима.
- Каждую рабочую длину следует накладывать отдельно.

Применение барабанных кабелей

область применения	Барабаны						
степень нагрузки	нормальн.	высокая	экстр.				
FESTOONFLEX PUR-HF	+	O	-	++	O	++	-
TROMMELFLEX (K) NSHTÖU	++	+	O	++	O	+	-
CORDAFLEX (SMK) (N)SHTÖU-J	+	++	++	+	++	-	++
TROMMELFLEX PUR-HF	+	++	++	+	++	+	++

++ основное применение

+ подходит для использования

O частично подходит, требуется уточнение и консультация

- не подходит для применения